

人口減少下、「稼げる地方」創出へ

産業間の新結合やGX・DXを加速化

数年前の未来を展望する本企画「都市の未来図」特集。2025年の本特集は、石破茂首相肝いり施策の「地方創生2.0」について伊東良孝担当相に話を聞いたほか、令和に入って初めて市に移行が見込まれる茨城県阿見町の千葉繁町長にインタビューした。国土交通省の優良緑地確保計画認定制度「TSUNAGA」や全国の滑走路増設計画、首都圏で進む大規模工事現場などと合わせて紹介する。

——「地方創生2.0」の目指す姿はどのようなイメージか。地方創生2.0では、これまでの地方創生1.0とどう変わるのか。

「地方創生2.0基本構想」を13日に閣議決定した。地方創生2.0では、「目指す姿」として、「強い経済」と「豊かな生活環境」の基盤を支えられる「新しい日本・楽しい日本」をつくることにしている。基本構想のポイントは、人口減少への認識の変化だ。これまででは人口減少に歯止めをかけることが前提だったが、2.0では、少子化対策により人口減少のペースを緩めながら、当面、人口減少が続く事態を正面から受け止めた上で社会が機能する適応策を講じる。

具体的には、「稼げる地方」をつくり出す。2.0では、食や農林水産業、文化・芸術といった地域のポテンシャルを生かし、「新結合」による高付加価値化を図るとともに、地域産品の海外展開などにより自立的な地方経済を構築する。併せて、「若者や女性にも選ばれる地域」をつくる。これまで、地方での雇用の創出や、子育ての希望をかなえ、暮らしを守る取り組みが中心だった。2.0では、地域社会における「フコシヤス・バイパス(無意識の思い込み)などの意識変革や、魅力ある職場づくりにより、若者や女性が地方に残りたい、東京圏から地方に戻りたい、地方に行きたい」と思ってもらえるような地域づくりを進める。AI・デジタルなどの新技術の徹底活用などにも取り組む。

——地方創生2.0の基本構想について、大臣が特に思い入れがある部分はどこか。地方創生2.0

Interview

内閣府特命担当大臣(地方創生)・伊東 良孝氏
新しい地方経済・生活環境創生担当大臣

0では、人口減少を正面から受け止めることだが、地方創生の将来像をどう考えているか。

基本構想の検討にあたり、地方創生の有識者会議での委員の皆さまによる議論に加え、計4回の地方開催で各地の取り組みを伺ったほか、私自身も北海道のほか、神奈川、茨城、宮城、長野、熊本各県を訪問し、現場で地方創生に取り組む方の声を伺った。さまざまな現場を訪れる中で、私としては、「人づくり」の重要性に対する思いを一層強くした。どの事例も、その地域のリーダーとなるような方が一生懸命取り組まれている。一方で、もしこの方たちが病気などで活動できなくなったら、その取り組みはどうなるのかと心配になった。そのため、地域で先頭に立って取り組まれている方の後継者を育てていくことが地域をさらに発展させる大きな要因になると考えている。

地域によっては、人口減少などによる人手不足で、日常生活のサービスの維持も難しくなっている。例えば、地域の商店が一つでも閉店してしまうと、人口が流出しかねない状況だ。こうした状況に対応するため、長野県伊那市ではドローンを活用した買い物支援サービスやオンライン診療、茨城県境町では自動運転バスを活用した地域交通の提供といった取り組みが行われている。このように、デジタルの力なども活用して生活に不可欠なサービスを維持していくといった視点も一層必要になるだろう。

2.0では関係人口の創出に向けた取り組みも重要だ。今回、新たな取り組みとして、住所地以外の地域に継続的に関わる「関係人口」を可視化し、

地域の担い手確保や地域経済の活性化などにより使い勝手のよい仕組みに改めたい。皆さまがつり上げた地方発の取り組みを、国としてもつた財政、人材、情報各面での支援などにより、的を拡大ともに、質的な向上を図ること。地域住民が減少する中でも、都市と地域の連携強化や、地域活性化への貢献が期待できる。地方の移住先や二地域居住先を検討するにあたって、まずは、地域との関わりを構築することが重要。さきと住民登録制度が、地域とのつながりを日頃からつくり上げているものだ。各地域の産業界、中学・高校・高専・大学などの学校関係者、金融機関、労働者、メディアの方々など、各地域のさまざまな方が一緒に議論をして、女性・若者にも選ばれる地域にするにはどうしたらよいか、安心して働き、暮らせる地方をつくるにはどうしたらよいか、といったことを議論いただければ幸いです。

——地方創生2.0の実現に向けて、企業や市民に期待することは。地方創生2.0は、「産官学民労言士」といった地域の多様な関係者の皆さまが議論し、一体となって、それぞれの地域で地方創生の取り組みをつくり上げていくものだ。各地域の産業界、中学・高校・高専・大学などの学校関係者、金融機関、労働者、メディアの方々など、各地域のさまざまな方が一緒に議論をして、女性・若者にも選ばれる地域にするにはどうしたらよいか、安心して働き、暮らせる地方をつくるにはどうしたらよいか、といったことを議論いただければ幸いです。

——地方創生を進めていく上で、課題や解決策をどう考えているか。地域の課題はさまざまあり、地域の多様な関係者がアイデアを出し合い、つり上げた事業を国が後押しすることが重要だ。一方で、規模の小さな地方公共団体などでは職員数が限られており、課題も一度も活用していない地方公共団体がある。中小規模の地方公共団体から、国の職員による人材支援を希望する声を数多くいただいている。また、本年4月から、本省勤務の職員が3人1チームとなり、これまでの職務経験などを生かして、定期的なオンライン会議や現地訪問を通じて助言などを行う「地方創生伴走支援制度」を開始した。本年度は60市町村を対象に活動が始めており、既に複数回現地を訪問しているチームもある。市町村からも、「国、県、市町村が一体感を持って事業に取り組める」といった声が上がっており、本省職員で以上に地域のけん引役として活躍されることを期待している。地方創生の実現のためには、地方の思いを大切に、関係者の声に耳を傾け、国・地方と事業者が一緒になって取り組む必要がある。引き続き、皆さまの理解と協力をお願いしたい。

——地方創生を進めていく上で、課題や解決策をどう考えているか。地域の課題はさまざまあり、地域の多様な関係者がアイデアを出し合い、つり上げた事業を国が後押しすることが重要だ。一方で、規模の小さな地方公共団体などでは職員数が限られており、課題も一度も活用していない地方公共団体がある。中小規模の地方公共団体から、国の職員による人材支援を希望する声を数多くいただいている。また、本年4月から、本省勤務の職員が3人1チームとなり、これまでの職務経験などを生かして、定期的なオンライン会議や現地訪問を通じて助言などを行う「地方創生伴走支援制度」を開始した。本年度は60市町村を対象に活動が始めており、既に複数回現地を訪問しているチームもある。市町村からも、「国、県、市町村が一体感を持って事業に取り組める」といった声が上がっており、本省職員で以上に地域のけん引役として活躍されることを期待している。地方創生の実現のためには、地方の思いを大切に、関係者の声に耳を傾け、国・地方と事業者が一緒になって取り組む必要がある。引き続き、皆さまの理解と協力をお願いしたい。

——地方創生を進めていく上で、課題や解決策をどう考えているか。地域の課題はさまざまあり、地域の多様な関係者がアイデアを出し合い、つり上げた事業を国が後押しすることが重要だ。一方で、規模の小さな地方公共団体などでは職員数が限られており、課題も一度も活用していない地方公共団体がある。中小規模の地方公共団体から、国の職員による人材支援を希望する声を数多くいただいている。また、本年4月から、本省勤務の職員が3人1チームとなり、これまでの職務経験などを生かして、定期的なオンライン会議や現地訪問を通じて助言などを行う「地方創生伴走支援制度」を開始した。本年度は60市町村を対象に活動が始めており、既に複数回現地を訪問しているチームもある。市町村からも、「国、県、市町村が一体感を持って事業に取り組める」といった声が上がっており、本省職員で以上に地域のけん引役として活躍されることを期待している。地方創生の実現のためには、地方の思いを大切に、関係者の声に耳を傾け、国・地方と事業者が一緒になって取り組む必要がある。引き続き、皆さまの理解と協力をお願いしたい。

——地方創生を進めていく上で、課題や解決策をどう考えているか。地域の課題はさまざまあり、地域の多様な関係者がアイデアを出し合い、つり上げた事業を国が後押しすることが重要だ。一方で、規模の小さな地方公共団体などでは職員数が限られており、課題も一度も活用していない地方公共団体がある。中小規模の地方公共団体から、国の職員による人材支援を希望する声を数多くいただいている。また、本年4月から、本省勤務の職員が3人1チームとなり、これまでの職務経験などを生かして、定期的なオンライン会議や現地訪問を通じて助言などを行う「地方創生伴走支援制度」を開始した。本年度は60市町村を対象に活動が始めており、既に複数回現地を訪問しているチームもある。市町村からも、「国、県、市町村が一体感を持って事業に取り組める」といった声が上がっており、本省職員で以上に地域のけん引役として活躍されることを期待している。地方創生の実現のためには、地方の思いを大切に、関係者の声に耳を傾け、国・地方と事業者が一緒になって取り組む必要がある。引き続き、皆さまの理解と協力をお願いしたい。

地球が輝き続ける、まちづくりを。

私たちは、豊かで安心・安全な「まちづくり」を通して、サステナブル社会を実現し、地球の未来につないでいきます。

想いをかたちに 未来へつなぐ
TAKENAKA

株式会社 竹中工務店
https://www.takenaka.co.jp/

株式会社 竹中土木
https://www.takenaka-doboku.co.jp/

大林組

MAKE
BEYOND
つくるを拓く

つくるを、
つくり変える。

輝く瞳の先にあるもの。

何か大きなものができる。
何か新しいものができる。
何か素敵なものができる。
そんなワクワクを
私たちは、いつも、いつまでも
忘れないようにしたいと思う。

子どもたちに誇れるしごとを。

SHIMIZU CORPORATION
清水建設

人々の心や地球がやせ細るものではない。希望と呼べるものをつくる。
きっとよくなる。きっとよくする。

「人が生きる」につながるものを、KAJIMAはつくる。

100年をつくる会社
in 鹿島

豊島美術館
鹿島特設サイト



都市の未来図 2025

各地で進む空港整備

滑走路新增設が本格始動

政府は2030年の訪日外国人旅行者数6000万人を目標に掲げている。コロナ禍の収束により、航空需要の増加が見込まれる中で、各地の空港では滑走路の増設やターミナルの更新など機能強化が求められる。現在進行中の事業や供用開始した空港施設などを紹介する。

成田国際空港

日本の玄関口である成田国際空港。就航都市数は、国内外合わせて120都市以上で国内最大規模を誇る。同空港では、今後さらなる増加が見込まれる首都圏の航空需要に対応するため、機能強化が求められている。同空港を運営する成田空港公社は、空港機能の拡大を図る「更なる機能強化」事業の一環で、B滑走路延伸とC滑走路新設の工事に本格着手した。B滑走路は本体造成

中部国際空港

中部国際空港(愛知県常滑市)は2月に20周年を迎えた。伊勢湾沖の海上に位置し、年間総旅客数は国内でも有数の1103万人は、旅客便は国際線24都市、国内線21都市に直行便が就航し、国際貨物便は11都市に就航(25年1月時点)。24時間運用可能な国際拠点空港として、中京圏の旅客・貨物輸送で重要な役割を担う。同空港を運営する中部国際空港公社は現在、現滑走路1本だけで供用を継続してきた。開業から大規模修繕を一度も実施しておらず、滑走路の劣化が進行。24時間の離着陸に対応しているものの、深夜と早朝に滑走路のメンテナンスを行うため、完全24時間運用は実現していない。

完全24時間運用へ代替滑走路整備



国土交通省ホームページから

第2滑走路供用で処理能力向上

福岡空港(福岡市博多区)は九州・アジアの玄関口として、わが国の経済や文化の交流を支えている。国内線28路線、国際線22路線が就航し、2023年度の発着回数は17万9000回、旅客数は過去最高の2493万人を記録した。また福岡市中心部からのアクセスに優れ、高い交通利便性を有するものも特徴だ。同空港はこれまで1本の滑走路で運用を続けていた。旅客需要が高まる中で、ピーク時の混雑遅延や将来的な需要増加への対応が課題となっていた。

福岡空港

第2滑走路位置図(国土交通省報道発表資料から)



第2滑走路は、3月20日に供用がスタートした。当面は国際線の離陸専用として運用する。事業では滑走路増設のほか、誘導路やエプロンの新設、管制塔の国際線地区への移転建て替えなども行った。同事業に伴って昨年12月、新管制塔も運用を開始した。高さは90・9m(レーダードームを除く)で、空港管制塔の高さとしては羽田空港に次ぐ国内2番目。第2滑走路を含め空港全体への視界を確保している。4月には大成建設の施工で「福岡空港国内線複合施設および既存ターミナルビル増改築工事」が着工した。11階建ての複合ビルは商業施設とホテルで構成。27年春への完成。同夏ごろのグランドオープンを目指す。既存ターミナルビル側の到着口正面には1・4階をつなぐ大階段を配置。1階にはバスターミナル機能、2階には国内線国際線連絡バス乗降場を整備する。

第2ターミナル供用開始

ポートアイランド沖に位置する神戸空港(神戸市中央区)は4月、第2ターミナルビルの供用を開始した。大阪市此花区夢洲で開催中の大阪・関西万博や開業予定のIR(統合型リゾート)など航空需要の拡大を見据え、国内・国際線一体型サブターミナルを整備した。国内線の1日の発着回数の上限は80回か

神戸空港

滑走路延伸で物流機能強化

北九州空港(北九州市小倉南区)は、北九州空港滑走路延長事業を進めている。同空港は人工島にある海上空港として、24時間空港で貨物便も乗り入れる。一方、滑走路が2500mで、関西国際空港(4000m)や新千歳空港(3000m)など他の24時間空港と比べて短い。延伸事業では物流機能強化を

北九州空港

若築建設株式会社
代表取締役社長 鳥田 克彦

東洋建設株式会社
代表取締役社長執行役員COO 中村 龍由

東亜建設工業
代表取締役社長 早川 毅

株式会社 浅沼組
代表取締役社長 浅沼 誠



わくわく、どきどき

未来はどんなに楽しいことが待っているんだろう。
未来はどんなに豊かに暮らしているんだろう。
突然、現れたてっかいタマゴから
殻を破って何が生まれるのか、
想像するとわくわく、どきどきするよう。
それって未来のConstructionと同じ。
まだ見えていないから、楽しく自由に思い描ける。

トビシマはイノベーションマインドをもって、
循環型社会に適応した
インフラ建設関連サービスを提供し、
100年後も人々が豊かに暮らし続けられる
社会を創造していきます。

TOBISHIMA HOLDINGS
飛島建設



今、世界は大きく変わろうとしている。
先人たちが培ってきた想いを受け継ぎながら
既成概念の壁に挑み、新しい発想や技術に
磨きをかけ明日に向かって進んでいく。
さあ、今この瞬間から超えていこう。
それこそがイノベーションを巻き起こし、
私たちを明るく未来に導く原動力となる。
新しい時代への夜明けは近い。

挑め、進め、超えろ。

鉄建建設
TEKKEN



あなたから始まる
住まいづくりを、もつと。

住まいと暮らしの
創造企業グループ
長谷工 コーポレーション
HASEGAWA



新たな挑戦がはじまる

An Era of New Challenge Begins

五洋建設は、海の土木にはじまり、陸の土木、建築へと
業容を拡大してまいりました
DNA である進取の精神でデジタルとグリーンに挑戦します
部門の垣根を越えて、グローバルに、さらにその先の未来へ

五洋建設株式会社
https://www.penta-ocean.co.jp/

半導体工場建設で様変わり

地域の賑わいに

半導体工場の建設プロジェクトが相次いでいる。コンピュータや電波を使うものすべてが依存し、現代社会に不可欠なパーツといわれる半導体。パソコンやスマートフォン、IoT機器だけでなく、物流や製造などさまざまな産業は、半導体があつてこそ成り立っている。現代社会を支える要素のため、不足するとあらゆる産業、つまり私たちの暮らしが影響を受ける。このため、国内外のメーカーはより性能の高い製品を目指してしのぎを削ることも、世界各地で工場を建設する計画を進めている。ただ、半導体工場は規模や性能が通常の工場と異なり、働く人の居住環境を整えるための住宅や商業施設の建設、周辺道路の整備など、地域のまわりの影響は大きい。

■TSMC熊本工場■

台湾の半導体住宅製造世界大手の台湾積体電路製造(TSMC)の日本子会社JASMCは2024年12月から、熊本県菊陽町に新たな半導体工場を稼働させた。22年4月から新築工事を進め、24年2月には開所式を開いた。開所式には岸田文雄首相(当時)がメッセージを寄せると、期待の高さがうかがえるプロジェクトとなった。1兆円を超える建設・設備費を投じた大規模プロジェクトとなり、日本政府も建設・設備費を支援した。10ノブ・テクノロジーの10億分の1の半導体を量産する予定で、今後、第2工場などの建設計画を進める。

熊本県菊陽町周辺では、TSMC進出以前から、住宅建設が相次いだ。もともと熊本市に近い立地からベッドタウン的な土地利用が行われていたため、住宅地としてのニーズも高かった。新工場の建設計画が浮上した頃から、地域のまわりの変化が起きている。

工場に近いJR九州豊肥線の原水

駅周辺では土地区画整理事業が計画され、新たな工場建設用地も供給されそう。土地区画整理事業に合わせ、豊肥線に新駅の設置が計画されているほか、乗客が増加した豊肥本線熊本〜肥後大津間の一部を複線化する構想もある。

JASMCは24年4月時点で約1500人の従業員を雇用する。九州フイナンシャルグループの試算では31年までに、県内の電子デバイス産業全体で約1万0700人の雇用効果を見込む。これに合わせて、TSMCの新工場建設とほぼ同時に、周辺地域でも半導体製造工場の建設が相次いでいる。TSMCの投資決定以降、熊本県内には68の企業が進出。または設備拡張を明らかにしている。

菊陽町はTSMCから税収を見込んで、町内の小中学校8校の給食費と保育施設の副食おかずやおやつ費を、25年度から無償化している。半導体工場の新設プロジェクトが相次ぎ展開されたのは、工場に必要な地下水が豊富な点が挙げられる。

熊本市の東側にある阿蘇山の火砕流堆積物が100以上降り積もった地層は水が浸透しやすく、熊本地域に降った雨や農業用水が地下に浸透し地下水になりやすい状態になっている。

半導体の製造には、不純物の少ない純水や超純水が大量に必要で、製造する半導体の微細化レベルが高くなるほど、高純度の水が求められる。熊本工場周辺は九州縦貫自動車道や熊本空港、熊本港に近いなど、物流環境にも優れており、半導体関連産業の製造拠点として注目されている。

■ラピダス北海道工場■

国内企業8者(キオクシア、ソニー、自動車、NEC、NTT、三菱UFJ銀行)が出資して22年8月に設立したラピダスが、工場を建設しているのは北海道千歳市だ。世界最先端の半導体の量産を目指して、25年4月に試作ラインを稼働させたほか、27年4月に量産を開始する。2ナノという超微細なロジック半導体の量産を目指している。

建設地は、苫小牧の東側にある千歳美々ワールド内。工場はIIM(イーイム)と呼ばれ、23年9月に1棟目の建設工事が始まった。

建設地に千歳市が選ばれたのは大量の水が確保できるほか、空港近接という優れた物流環境、豊富な再生可能エネルギーなどが評価された。ただ、当初計画していた美々ワールド千歳工場地の地下水からの取水は、美々川の水位が低下してウトナイ湖周辺の自然生態系の悪影響が懸念されたため、苫小牧東部地域の工業用水である安平川からの取水に変更している。

工場建設地の千歳市は既に、装置メカや物流企業などの集積が進み、半導体産業の拠点が着実に進んでいる。市の中心地ではホテルやマンション、オフィスなどの新築投資が急ピッチで進んでいるほか、建設工事関係者の利用を見込んだ飲食店や商業施設の建て替え工事も相次ぐ。

ラピダスが25年4月時点で約750人の従業員を雇用したほか、量産の開始の27年までに1000人規模の従業員を雇う計画だ。市では新工場設置をきっかけとして、市街地のにぎわいの増加を通じてさまざまな波及効果も期待する。

今後は、量産体制に向け、排水処理に対応するための美々汚水処理センターや、工場と排水処理センターのボンプ場や汚水圧送管の整備、下水終末処理場の拡張など進める。新たな工業団地造成や、美々南通り路線橋建設といったプロジェクトにも取り組むか。

半導体の技術は日進月歩で進化しており、半導体人材の育成も必須。TSMCが立地する熊本県周辺では熊本大学や、隣県の福岡県の久留米高専が半導体教育に力を入れ始め、千歳市では、ラピダス工場に隣接する公立千歳科学技術大学に、その役割が期待されている。北海道大学はラピダスと半導体人材育成や研究に関する包括連携協定を締結。東北大学や台湾の陽明交通大学などとも連携を強化して、先進半導体技術の開発に力をつなげよう。

■特異なプロジェクト■

半導体の製造工程は、前工程と後工程の二に大別される。前工程ではシリコンウェハー上に電子回路を形成。後工程はそのウェハーから半導体を切り出して完成品として封入する。工場の立地に望ましい条件として、▽前工程の洗浄作業が必要となるきれいな水が豊富に輸送するための周辺の交通網が充実している▽半

人材の育成も必須

導体工場が集積している一の三点がある。

前工程と後工程は別々の工場とされていることが多く、特に前工程では大量の超純水や電力といった資源の人工性の良さが求められる。前工程の工場は試作品の生産や研究を行う場所としての機能も兼ね備える一方で、後工程は雇用創出効果が求められる地方に立地するケースが目立っている。

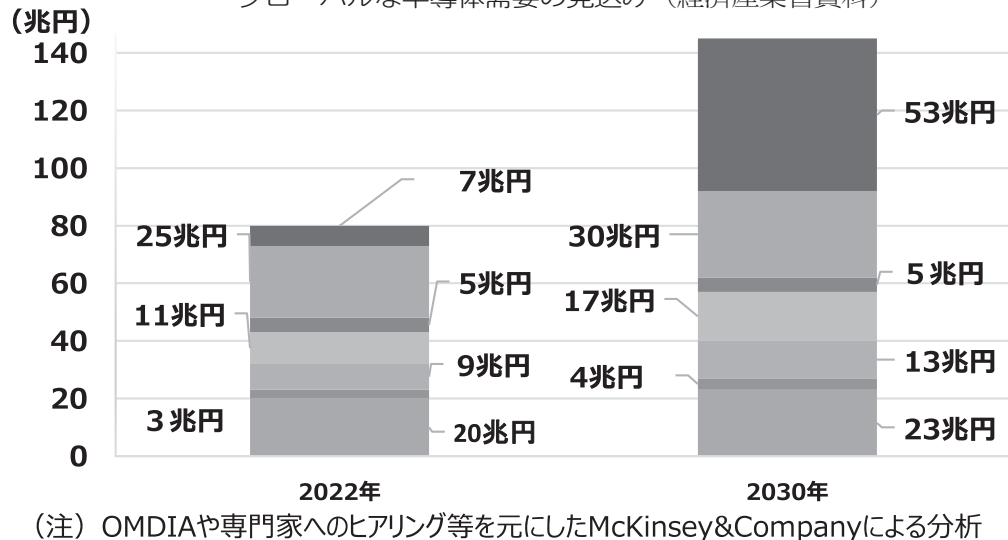
一般的な工場と異なり、半導体工場には特殊性があり、施工する建設会社は大手に集中しがちだ。半導体の製造には超微細な加工を行うため、空気中の微粒子を極限まで除去したクリーンルームが必要。クリーンルームのための設備工事を多く伴い、内装工事の仕上げも何層も重ねなければならぬ。手間が増えるため、必要な協力業者数も多くなる。

自然災害リスクに対応した建物にする必要もあり、耐震性のある建物にはもちろん、設備機器類の転倒防止なども必須だ。

製品出荷に伴う輸送コストの観点から、交通便利性の高い場所が選ばれがちだ。地盤の影響を防ぐための地盤改良、津波や水災害対策としての盛り土など、大規模土木工事を伴うプロジェクトもある。

わが国の半導体産業はかつて、世界トップクラスのシェアを保っていた。現在では、台湾や韓国の企業などに後れをとっており、シェア回復には建設会社の施工力に期待がかかる。

グローバルな半導体需要の見込み(経済産業省資料)



株式会社 松村組
代表取締役社長 村上修

株式会社 大本組
代表取締役社長 三宅啓一

青木あすなろ建設
代表取締役社長 望月尚幸

りんかい日産建設
代表取締役社長 永尾秀司

0へ挑み、0から挑み、
環境と感動を
未来へ建て続ける。



「建てる」を超え、未来を生みだす。



東急建設

東急建設は、環境・社会課題の解決に向けて挑み続けます。

三井住友建設
https://www.smcon.co.jp

はしも、
まちも、
ひとも。

橋をわたり、街をあるき、大切な人と過ごす。
そんな日々の暮らしがいつまでも続くよう、
豊かな未来につながるものづくりに全力で取り組みます。



信頼に応える確かな技術

すべてはここから始まった...

豊満ダム 重力式コンクリートダム 堤長/1,100m 高さ91m 堤体積220万m³/基礎掘削量190万m³

DAIHO CORPORATION



やるぞ

気合い。覚悟。勇気。
そして、チームを背負う誇り。
積み重ねてきた確かな時間を。
その想いを、チカラに変える。
超えていけ、壁を。
超えていけ、期待を。

建設が、好きだ。

奥村組
OKUMURA CORPORATION

都市の未来図 2025

西武鉄道新宿線(中井駅～野方駅間)約2.4kmを地下化

事業主体：東京都 施行者：東京都、中野区、西武鉄道

東京都は西武鉄道、中野区と連携して連続立体交差事業を進めている。西武鉄道新宿線中井駅から野方駅間の約2.4kmを地下化し、鉄道と道路を立体的に交差させる。7カ所の踏切を除却し、交通渋滞の解消や地域の一体化促進を図る。事業完了は2026年度を予定。安全で快適なまちづくりの実現に向けて工事を進める各工区の今を紹介する。

東京都中野区で進む西武鉄道新宿線の中井駅～野方駅間、連続立体交差事業は、対象区間の約2.4kmを地下化する。中野通りなど7カ所の踏切を除却し、地域の課題となっている慢性的な交通渋滞の解消が目的だ。鉄道によって分断されていた地域の一体化も図られ、新たな魅力あるまちづくりに寄与する。

本事業は、中井駅と新井薬師前駅の間の約1.2kmを地下化する。中井駅から野方駅までの約2.4kmを地下化する。中井駅と新井薬師前駅の間を流れる妙正寺川付近から地下化し、野方駅付近を通る環状7号線の手前で地上に出る計画だ。

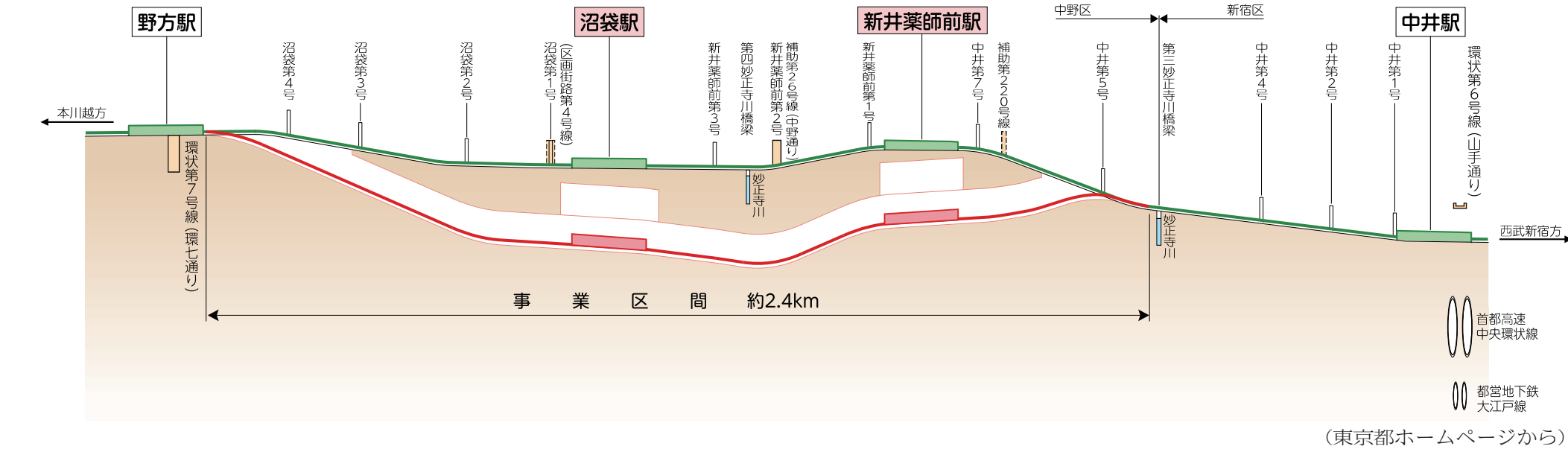
事業に伴い、新井薬師前駅と沼袋駅の2駅が地下駅となる。沼袋駅は2面4線の相対式ホームから、プラットホームの両側が線路に接する、2面4線の島式ホーム化。新井薬師前駅は2面2線の相対式ホームから1面2線の島式ホームとなる。両駅の新ホームは延長約170m。それぞれの駅の新ホームは新井薬師前駅が約7.8m、沼袋駅が約4.9mとなる。誰もが快適に利用できるように、両駅にエレベーターやエスカレーターを設置する。

工事は延長約2.4kmを5工区に分割して進めている。中井方取付部および新井薬師前駅付近を第1工区、沼袋駅を第2工区と第3工区、野方方取付部を第4工区とし、開削工事によって箱型トンネルやU型擁壁を構築する。第5工区は一般部に位置し、シールド工法で円形トンネルを施工。上下線で2台のシールドマシンによる施工で工期短縮を図る。各工区で着々と作業が進む中、中井方取付部では今年3月に掘削作業が完了した。

ほとんどの工程が鉄道直下および鉄道近接での作業となる。西武鉄道鉄道本部建設部連立立体交差事務所の渋谷卓司担当所長は「建設部だけでなく、運輸部や電気部、工務部など他部署とも連携し、徹底した安全管理に努めている」と力を込める。現場全体の取り組みとして、安全管理研究会を立ち上げた。同研究会は2か月に1回の開催で、施工者に加えて、この事業に関わる全ての協力企業が一堂に会し、安全について議論を交わしている。「労働基準監

監督の職員による講話を実施は「工事が長期化すれば地域住民の負担も大きくなってしまつて、現場の安全意識を高め、安全安心を担保しつつ、現場一丸で早期の地下化実現を目指す」と意気込みを語っている。事業は2026年度の完成を予定だが、事業工程については現在精査中。渋谷担当所長

踏切除却で交通渋滞解消へ



(東京都ホームページから)

2工区



インフラ損傷事故防止を徹底
大林・前田・フジタ・飛島JV
所長 山下 りょう

2工区は、沼袋駅の起点方を含んだ164m区間の沼袋駅部の地下化工事および妙正寺川部の軌道仮受け工事を担当している。駅部工事では軌道を仮受けし、開削工法で施工する。妙正寺川部はシールド機が直接既設橋台の基礎杭を撤去しながら掘進するため、事前に工事格化する。現在は、沼袋駅区間および妙正寺川部の軌道仮受け工事が完了し、一次掘削を施工中だ。

軌道仮受けの工法として直線区間は工事桁、分岐器区間はパイプルーフによる有道床軌道仮受けを採用した。周辺には民家が密集し、周辺道路部には重要なインフラが輻輳(ふくそう)している。近隣の配慮と重要なライフラインの損傷がないよう



工区の様子

5工区



現場一丸で難工事に挑戦
大成・西武・安藤ハザマ・東急JV
作業所長 守田 聡

5工区は、中井駅から野方駅間の1543m区間で、シールドトンネル工事を担当している。シールド掘進912mと、地下化された駅区間631mの長距離シールドマシン移動を行う。施工は約7mの泥土圧式シールドマシン2台を用いて、上下線別に単線シールドトンネルを構築する。

工事の特徴としては、軌道直下・最小土被り約2.7mの超低土被り掘進、上下線トンネル最小離隔約460mmの併設施工、支障する河川下橋台基礎杭のシールドマシン直接切削撤去などが挙げられ、非常に厳しい条件下での施工となる。過去に類を見ない厳しい条件での工事となるため、設計段階での解析、試験施工、



工区の様子

1工区



中井方取付部で掘削完了
鹿島・鉄建・戸田・五洋JV
所長・現場代理人 吉利 喜代幸

1工区では、中井方取付部324mの区間で自立式擁壁・U型擁壁・箱型トンネル、新井薬師前駅部224mの区間においては2層構造の箱型トンネルを構築する。特に新井薬師前駅部は、地下化によりホーム付近のR300の曲線がR500ほどに緩和され、安全性向上が図られる。中井方取付部では、当社開発の工事桁架設機で現軌道を工事桁(58連)で仮受後、掘削を開始、2025年3月末ですべての掘削工事が完了し、シールド工区へ引き渡した。

新井薬師前駅部では、一部駅ホーム幅員縮小および延伸・改札位置を移設させながら土留杭工事が完了。掘削・山留支保工設置工事を実施している。

今後新井薬師前駅部の掘削深度が増し、これまで以上に難しい施工になるが、所員一丸で、同じ安全意識をもち、コミュニケーションを取りながら、無事故・無災害での完工を目指す。



工区の様子

4工区



安全・安心な現場づくり
西武・大成・安藤ハザマ・大豊JV
所長 山本 広享

4工区は野方駅から地下への取付部まで487mの区間を担当している。当工区は地上から地下への移行区間として、直下に構造物を構築するため、全区間・134連の工事桁の受け替えが完了した。現在は99mの箱型トンネルの構築を実施しており、U型擁壁部および自立式擁壁部の掘削を進めている。

工事桁の架設では工期短縮を図るため、当社では初の試みとなる一晩で上下線のレール破線を行い、工事桁架設を施工した。当工区は使用できる作業ヤードが線路北側の幅約3.0mのみと狭いいため、一つ一つの施工に対して安全対策を講じている。

今後は他工区との兼ね合いもある

中、狭あいな作業スペースを有効かつ効率的に施工し、開所から続く無事故無災害を継続して『地域に信頼される安全・安心な現場づくり』を念頭に置き、『未来に残る価値あるものを創り出す』を共有して関係者一体となって精進していく。



工区の様子

3工区



適切な情報共有に注力
清水・熊谷・鴻池・竹中土木JV
現場代理人 堀 昌治

沼袋駅部の配線をホーム2面4線からホーム2面3線へ改良し、下り(南)側に工事用地を確保して工事を進めている。駅施設の仮設化や線路ホーム等の仮受けを実施し、開削工法で躯体構築後、地下化切替をする。現在、駅中央部では一部躯体(先行施工の上床版)を構築しており、駅部終点方では踏切部を残しパイプルーフによる軌道仮受けが終了、本掘削のための準備工事に着手したところである。

施工にあたっては、声掛けにより現場内の風通しを良くし、情報共有が適切に行われるよう注力している。工事桁による軌道仮受け杭の配置では、シールド通過の空間確保に配慮しつつ、軌道内で軌道仮受け一次杭(仮杭)を施工し、工事桁で仮

受けされた軌道下で一次杭(仮杭)の代替えとなる二次杭を施工した。また分岐部の区間はパイプルーフにより軌道仮受けを行った。「自覚と責任」をもって工事にあたり、工事完了まで無事故無災害、品質不具合ゼロを目指し、所員一丸となって工事を進めていく。



工区の様子

大林・前田・フジタ・飛島建設工事共同企業体 株式会社 大林組 前田建設工業株式会社 株式会社 フジタ 飛島建設株式会社			鹿島・鉄建・戸田・五洋建設工事共同企業体 100年をつくる会社 鹿島 鉄建建設株式会社 戸田建設株式会社 五洋建設株式会社			清水・熊谷・鴻池・竹中土木建設工事共同企業体 清水建設株式会社 高める、つくる、そして、支える。 熊谷組 株式会社 鴻池組 竹中土木		
大成・西武・安藤ハザマ・東急建設工事共同企業体 大成建設株式会社 For a Lively World 西武建設株式会社 安藤ハザマ 東急建設			西武・大成・安藤ハザマ・大豊建設工事共同企業体 西武建設株式会社 大成建設株式会社 For a Lively World 安藤ハザマ 大豊建設株式会社					

渋滞緩和へ新大宮上尾道路建設工事進む

R5新大宮上尾道路宮前地区橋梁基礎その2工事 施工／東急建設



P94



手前がP94、奥がP93



遠隔操作室

掘削は直接刃先端に作業員が入って行う有人掘削と、作業室気圧0・1Mpa以下では現場内に設けた操作室から遠隔で行う無人掘削とで行う。掘削、鑿装(ぎさう)延長、鉄筋組み立て、型枠組み立て、コンクリート打設の1サイクル4・5分を約1カ月で施工。これを繰り返すことで、P93は45分、P94は50・5分の深さまで基礎を構築する。5月末時点の進捗は約57%。

現場を指揮する東急建設の佐藤忠信作業所長は、「工事受注直後から余裕を持ったケーソン工事を行った

設計照査や関係官庁との協議の結果、高気圧作業の安全確保のために追加の装置が必要だと判明。設備同士の干渉を避けるため、南側のP93を通常のニューマチックケーソン工法から、排土と作業員の出入りを一つのシャフトで行う小口径型のスリムケーソン工法に変更した。また、掘削初期のケーソンの安定性をより確実にするため、砕石置換工法で表層軟弱地盤を改良。現場では着々と仮設工を進めつつ、こつこつとした設計変更に伴う発注者との協議を同時進行で行い、24年9月にケーソン工を開始した。

設計照査や関係官庁との協議の結果、高気圧作業の安全確保のために追加の装置が必要だと判明。設備同士の干渉を避けるため、南側のP93を通常のニューマチックケーソン工法から、排土と作業員の出入りを一つのシャフトで行う小口径型のスリムケーソン工法に変更した。また、掘削初期のケーソンの安定性をより確実にするため、砕石置換工法で表層軟弱地盤を改良。現場では着々と仮設工を進めつつ、こつこつとした設計変更に伴う発注者との協議を同時進行で行い、24年9月にケーソン工を開始した。



東急建設 東日本土木支店 土木部 佐藤忠信作業所長

P93＝45m、P94＝50.5m 遠隔操作し無人掘削

めには約1年が必要であると考えた。工程を逆算し、必要な仮設工事や安定したケーソン工事のための追加調査や関係者との協議、施工計画立案にしっかり取り組み、ケーソン開始時期を死守した。おかげで掘削が軌道に乗ってからは着実に進めることができた。ケーソン工で最も注意が必要な過沈下(おろし)が起らないようモニタリングしながら、コンクリートの品質確保を絶対条件として工事に当たっている」と話す。

安全面では「労働災害の原因は、ほとんどがコミュニケーション不足、意思の不一致に行き着く」と言い、何より職員・作業員間、作業員同士の意思疎通を重視する。その上で「実際に手足を動かして作業を進めてくれる作業員に敬意を持って接し、慌てさせない工程管理を行うこと、ストレスなく働ける環境を整備することが元請けとしての責務だ」と捉えている。

作業所の技術系職員は若手中心の9人。人材育成の最前線でもある。佐藤作業所長が日頃職員に伝えているのは、何事にもタイムリーに対応すること。

「作業員からの要望、品質や出来形、必要な書類など現状を常に把握し即対応すること。ボルトネックを作らず、スムーズな流れを構築できる。そのために業務を先延ばししない。タイムリーに対応すること。検査前の業務集束を避けることもできる。残業を前提とした働き方ではなく、やるべきことをその日のうちに終わらせて早く帰って帰るという気持ちでいる」

若手技術者に聞く——現場の魅力は？ 将来の夢は？



菊地 啓志さん 2022年入社

子どもの時、家の近くに道路工事の現場があり、完成すると便利になりました。その時と同じように、社会の役に立つ仕事ができたいと志望しました。一つの工種を始めから終わりまで担当するのは今回が初めてになります。完成したときの達成感は格別だろうと楽しみにしています。新しい仕事にチャレンジさせてもらえるので、やりがいがあります。将来の夢は「菊地がいわば大丈夫」と言われるような所長です。



山下 雄輔さん 2018年入社

小さい頃からものづくりに興味があり、建設業を志望しました。構造物ができあがっていくのを見るのが楽しいです。ものづくりに携わっている実感が得られます。本現場で初めて工事主任になり、業務の幅が広がってマネジメントの仕事もするようになりました。いずれ周りに信頼される所長になりたいです。入社直後に当時最年少の土木作業所長だった佐藤所長の下で働き、それ以来目標にしています。



鈴木 璃子さん 2024年入社

土木・建築両方を学んでいたのですが、より規模の大きい土木を志望しました。初めての現場勤務で、日々職人の方たちと話し合い、協力して精度の高い躯体をつくりあげる喜びを感じています。当社でも土木は女性技術者が少なく、女性の所長もまだ誕生していませんが、将来は所長を目指します。佐藤所長は相談しやすい、新人にも仕事を任せてくれます。仕事を見て評価してくれるところもありたいです。



トゥン ウィンアウンさん 2023年入社

ミャンマー出身で、約2年前に来日しました。日本語はまだですが、周囲の人がわかりやすく教えてくれます。仕事がうまくいって褒められる時が仕事の喜びを感じる瞬間です。建設業は国の発展の最前線。日本の技術を身につけて、いつかミャンマーから後輩が来たとき、手本となれるよう成長したいです。ここは最高の現場です！外国人だと意識することなく接してくれます。

スリムケーソン工法で厳しい施工条件克服

都心へのアクセス向上、交通渋滞の緩和により埼玉県中央地域の発展に寄与すると期待される新大宮上尾道路。さいたま市中央区～埼玉県上尾市の延長約8kmが事業中で、このうち国道16、17号が交差する宮前地区では橋梁の基礎を建設する工事が進む。同地区の橋梁基礎のうち2基を担当する東急建設は、厳しい施工条件を克服し、着実に歩みを進めている。



国土交通省 関東地方整備局 大宮国道事務所

所長 中洲 啓太

大宮国道事務所は、埼玉県内の国道4号、16号、17号の総延長約266kmの整備、管理を担当しています。埼玉県は、東日本各地から道路・鉄道が集まる交通の要衝であるほか、首都東京に隣接し、都市化が進んでいます。そのため、埼玉県内の国道事業は、東日本各地から集まる交通や、都市化した沿道環境への対応、さまざまな関係者との調整等、多くの課題やリスクを抱えています。当事務所では、埼玉県の困難な事業環境において、高度な施工技術の活用のほか、予防的なリスク対応により、後工程を円滑化し、手戻りのない効率的な事業マネジメントに取り組んでいます。

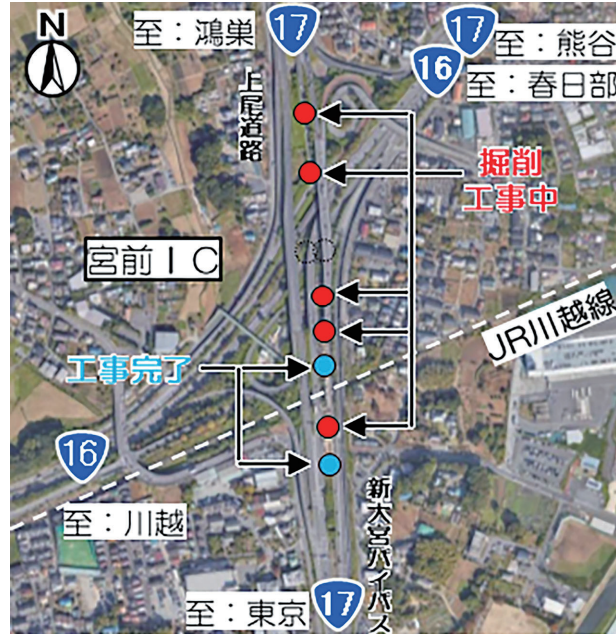
効率的な事業マネジメントに取り組む

新大宮上尾道路は、首都高速道路埼玉大宮線の延伸部として、さいたま市中央区から鴻巣市へ至る延長25.1kmの自動車専用道路です。このうち、南側のさいたま市中央区円阿弥から上尾市堤崎までの延長8.0kmについて、現在、首都高速道路会社と共同で事業を進めています。

国道16号やJ R川越線と交差する宮前 I C 付近では、既設橋梁間の狭隘な施工空間で深さ50mを超えるニューマチックケーソン基礎を施工しています。

宮前 I C の南側の新大宮バイパスは、約65,000台／日の交通量があり、沿道には、商業施設、住宅等が多く立地しています。新大宮バイパス区間では、現在、バイパス両側での用地取得、支障物移設を進めており、令和7年度は、用地取得が進んだエリアから道路拡幅、橋梁基礎工事に着手します。首都高速埼玉大宮線の与野出入口付近では、高架橋の施工に先立ち、出入口部の付け替え工事を行っています。

大宮国道事務所は、新大宮上尾道路の困難な施工条件において、高度な施工技術の活用に加え、用地取得、関係者調整、準備工事(支障物移設、道路拡幅等)といった前さき行為にしっかりと取り組む予防的なリスク対応により、手戻りのない効率的な事業マネジメントを目指しています。



北側2基が東急建設担当区(提供／大宮国道事務所)



型枠設置の様子



■工事名称／R5新大宮上尾道路宮前地区橋梁基礎その2工事
■工事内容／鋼製橋脚工(スリムケーソン基礎)2基、工場製作工(刃口製作)2基、工事用道路工、板橋・板橋工、砕石置換工
■発注者／国土交通省関東地方整備局大宮国道事務所
■工事場所／さいたま市西区宮前町地先
■施工者／東急建設株式会社東日本土木支店
■工期／2024年1月10日～2026年3月31日

「建てる」を超え、未来を生み出す。



東急建設

東日本土木支店

都市の未来図 2025

一般国道51号神宮橋の架け替え工事本格化



一般国道51号神宮橋の架け替え工事が本格化している。千葉市方面から水戸市に北上する国道のうち、北浦右岸の茨城県潮来市から左岸の鹿嶋市にかけてバイパス整備が進み、通過交通の安全かつスムーズな移動が期待される。同橋工事は神宮橋の老朽化に伴い架橋された暫定2車線の新神宮橋上流側に「下り車線」として2車線を増設するもの。これを旧橋の架け替え事業として進められている。設計を、井共同建設コンサルタント、橋脚工事の一部を戸田建設が施工中だ。

老朽化した旧橋を補完し新橋4車線化

国定公園内で環境や景観に配慮した橋梁設計



三井共同建設コンサルタント
(取締役常務執行役員兼民間・海外事業推進室長、管掌…事業推進部、環境・地域デザイン事業部) 追谷 健吾氏

神宮橋（一般国道51号）は架橋から50年以上が経過し、東日本大震災により橋脚にひび割れと沈下・傾斜が生じています。今後、大きな地震により、落橋・倒壊に至る恐れのある変状が生じる可能性があるため、神宮橋架け替え事業が進められています。本設計業務では北浦を横断する橋長1,075mの新神宮橋（Ⅱ期線：下り線）の橋梁詳細設計等を実施しました。この設計時に課題と対応方針として重視したことは、次の項目です。

1. 耐用年数100年を見据えた設計：ライフサイクルコスト削減に加え、新技術や新工法の積極的導入が求められました。
2. 水上橋梁における維持管理性の確保：管理の困難さを踏まえ、建設時から長寿命化を図る設計と維持管理手法の明確化が必要とされました。
3. 全体施工手順の明確化：特に新神宮橋（渡河部）の施工手順は、3D施工ステップ図で視覚的に立案・検証することが求められました。
4. 自然・景観との調和：水郷筑波国定公園特別地域に位置し、近隣に鹿島神宮があるため、自然環境や景観性への配慮が重視されました。

5. 軟弱地盤および既設橋への影響対応：既設橋に近接しているため、施工時の地盤変形や既設交通への安全確保が重要な要件でした。新神宮橋（Ⅱ期線）は、2002年供用のⅠ期線（上り線）に隣接する橋梁であり、近接施工判定では影響範囲Ⅲに該当します。渡河部は沖積層の非常に軟弱な地盤上に位置しており、設計に際して二つの大きな課題がありました。

まず、既設橋との離隔確保として、できる限り離隔を取るために橋脚や鋼管矢板基礎の形状をコンパクト化する必要がありました。これに対し、橋脚のコンクリート・鉄筋、基礎の矢板接手鋼材に高強度材料を採用することで、構造物のスリム化と離隔の確保を実現しました。

既設橋への地盤変形影響への対応として、設計段階でⅠ期線交通の安全性を確保する必要がありました。そのため、杭施工・土留め・掘削のステップごとに二次元FEM解析を実施し、既設基礎の杭変位や応力度が許容範囲内であることを確認しました。新神宮橋の架橋位置は水郷筑波国定公園の第3種特別地域にあり、近隣に地域の歴史的象徴である鹿島神宮があります。このため、設計では自然環境や歴史的景観との調和が極めて重要な課題でした。

外観においては主桁の塗装色を湖面や空と調和する焦茶色とし、周囲の自然と一体となるデザインとしました。一方、内観である高欄には鹿島神宮や水上鳥居を象徴する類似色を採用し、地域の文化的価値を尊重した意匠としました。

さらに、景観設計では湖面からの視点を重視し、フォトモンタージュを用いて眺望を確認しました。色彩の選定は、晴天時・曇天時の両方を想定し、学識経験者の意見を取り入れながら妥当性を検証しました。



効率よい打設作業条件を構築

本工事は、神宮橋架替事業（全長1.8km）の新神宮橋下り線橋梁下部工事（事業全体：橋台2基、橋脚23基）のうち、潮来側に位置するP6～P11橋脚の鋼管矢板基礎およびP6～P9橋脚の下部工を構築する工事です。施工手順は別表フローの通りで、施工上の課題がいくつかありました。

第一に、長さ60m以上の長尺な鋼管矢板打設のため、鉛直性（傾斜）管理が重要であり、鋼管矢板打設中の鋼管矢板の傾斜をリアルタイムで計測し、表示できる機器を用いて鉛直性の管理を実施しています。

第二に、コンクリートの打設を湖上で施工するには、台船で生コン車を運搬してコンクリートを打設する設計ですが、上記の方法では1日60㎡程しか打設できない効率性の問題解決が必要となります。

第三に、暑中コンクリート打設時、台船で生コンを運搬すると運搬に時間がかかるので、コンジョイント等の不具合発生の可能性があります。

この二点については、近接するⅠ期線橋梁において交通規制を実施し、配管を用いて躯体コンクリートを打設しています。これにより1日あたり約150㎡の打設量を確保しました。また、コンクリートの打ち重ね時間も規定以内（2時間以内）で打設可能です。

現場で実施中の環境整備面では、若手社員の育成方針として、OJTの重視をはじめ、上司・先輩社員の指導のもと、実務を通じて知識技術を習得。階層別・テーマ別研修を通じて新人社員研修、若手社員研修、1級土木施工管理技

士研修を実施しました。また、メンター制度にも対応し、若手社員に対し、相談役となる他現場の先輩社員を割り当て、職場適応・悩み相談・キャリア支援を行い、監理技術者育成交代モデルによる若手技術者の育成も進めています。本工事では「監理技術者育成交代モデル」を利用し、若手技術者を監理技術者に据え、将来の担い手育成も図っています。

働き方改革では、キャリアが近い者同士を2人1組とするパディ制度を実施し、1人で業務を抱え込まない相互フォローができる組織を作り、有給・代休を取得しやすい環境を作っています。原則、土曜日、日曜日を休工とし週休2日制を実施し、2025年4月末時点での休日実績率は約32%となっています。このほかフレックスタイム制度を導入し、8時～17時にとらわれない働き方を進めています。

現場では常に「地域の人々の安全と発展に貢献する」という確固たる使命感を胸に、工事完成を目指しております。新神宮橋は今後、潮来市・鹿嶋市をつなぐ主要幹線道路となるため、地域の皆様に安心かつ長期にわたり利用していただける品質の良いモノをつくることを心がけています。

職員一同「ともに働き、ともに喜ぶ」を基本方針として、働きがいのある、安全で快適な職場環境づくりをしています。建設現場でのモノづくりの面白さは、人とのつながりを大切に、みんなでともに苦勞し成長しながら働くことで、1人では成し得ることのできないことができてしまうことだと思います。この工事が完成した時に関係者全員が私たちが一緒にやってよかったと思えるような仕事をしたいです。

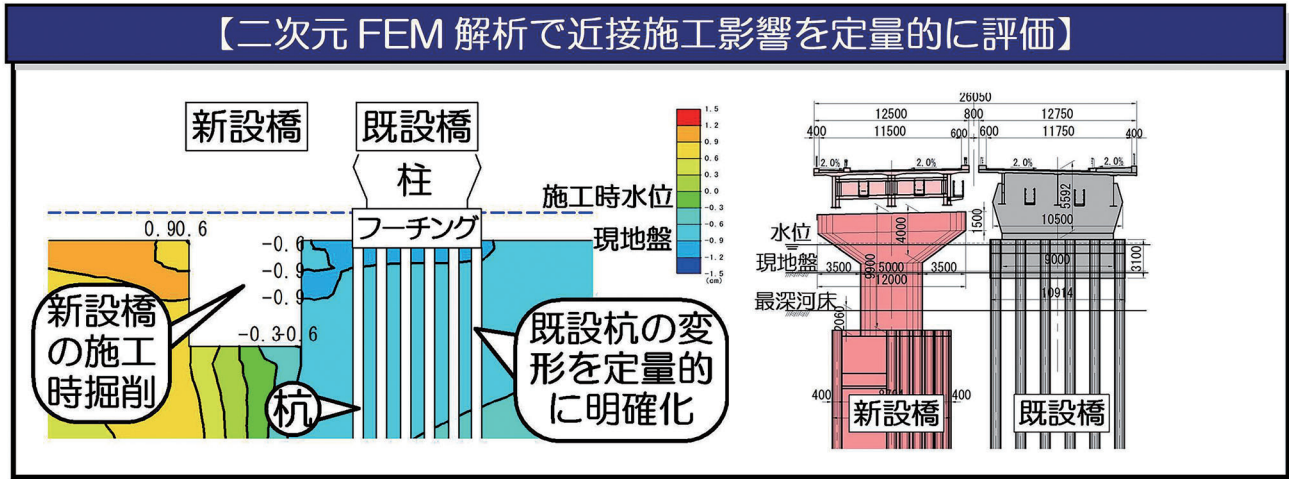
戸田建設関東支店 副作業所長 古川秀寿



湖上での打設作業

下部工事の施工手順

鋼管矢板打設	長さ60～70m程の鋼管矢板を小判型に打設
鋼管矢板 継手処理	鋼管同士の連結部を排土・モルタル充填、河川からの水を止水する
井筒内掘削 (水中)	小判型に打設した鋼管の内側(井筒内)をクラムシェルで掘削する
底盤コンクリート (水中)	掘削後の床面から湧き上がる水を止水するためのコンクリートを打設
排水	井筒内の水を排水する
頂板結合鉄筋溶接	鋼管矢板と躯体を一体化させるための鉄筋を、鋼管矢板側面に溶接する
頂板コンクリート	一般的にフーチングと呼ばれる箇所のコンクリート
柱コンクリート	橋脚の柱部分のコンクリート
梁コンクリート	橋脚の梁部分のコンクリート
支承台座構築	上部工と下部工の接続台座の構築
鋼管矢板切断撤去	水上に露出している部分の鋼管矢板を切断・撤去する(杭頭部から8m撤去)



施工影響の評価



完成イメージ

1960年度	神宮橋開通	路 線：国道51号	標準幅員：25.5m
1985年度	新神宮橋都市計画決定	延 長：1.8km	車線数：4車線
2002年度	新神宮橋2車線開通	道路の区分：3種1級	
2010年度	(2011年3月11日) 東日本大震災	区 間：自・茨城県潮来市洲崎	
2014年度	神宮橋架替事業化	至・茨城県鹿嶋市大船津	
2017年度	工事着手	設計速度：80km/時	



三井共同建設コンサルタント株式会社

東京都品川区大崎 1-11-1 電話 03(3495)1321



戸田建設株式会社

関東支店 さいたま市浦和区高砂 2-6-5 電話 048(827)1301

給水の安定化を図る配水池を構築する

王子給水所(仮称)配水池築造工事

施工＝大成建設・岩田地崎建設・関電工JV



建設地は学校再編で生まれた中学校の跡地で、住宅地の中にあり、マンションや学校、保育施設に囲まれる。ここに大成建設・岩田地崎・関電工JVは、貯水量約5万立方メートルの巨大配水池を構築する。地上で長さ1・5メートル、幅49・5メートル、高さ34・5メートルのRC構造物を築きながら、ニューマチックケーソン工法により地中に沈没。大成建設がこれまで同工法で施工したプロジェクトでは最大の掘削面積(3551平方メートル)となる。施工のポイントについて同JVの後藤修二作業所長は「限られたスペースでのさまざまな工夫、DXなど新技術を取り入れながらの同工法進化への挑戦」と語る。

RC構造物を地下に沈設する方法として開削工法があるが、地盤が軟弱な粘土層であること、狭い施工エリアなどの条件を踏まえ、ニューマチックケーソン工法を採用した。開削工法の場合、山留のための連続地中壁を構築しなければならず、施工ヤードの確保

限られたスペースでさまざまな工夫

が難しい。ニューマチックケーソン工法ならば山留が不要になる。ケーソンの周囲はほとんど自由に使えるスペースがなかったが、機械や仮設物の配置と動線を立体的に考えることで、スペースの問題をクリアした。ケーソン外周に3階建ての作業構台を設け1階を安全通路、2階を資機材置き場とした。日々多くの工事車両が入り出するが、歩道を分離したことで接触事故のリスクを大幅に軽減した。

同工法は、作業環境改善に向け気密ケーソン室内の掘削作業を極力無人化し、遠隔操作する方法が一般化してきた。この現場ではトータル24機の掘削機をリモートで操る。ケーソンシャベルに取り付けたセンサーで地山を即時にスキャンし、掘削すべき箇所を3Dモデルとして可視化することで、かつてのような熟練の技に頼ることなく掘削することを可能にした。AIによる掘削と排土作業の自動化に向けた実証実験にも挑戦している。

地上のケーソン管理室に詰めるオペレーターがモニターを見ながら行なう作業風景は近未来の建設生産のかたちを予見させる。施工プロセスの随所にD



施工現場

ニューマチックケーソン工法の進化に挑む

東京都北区の東京メトロ南北線王子神谷駅近隣の住宅地で、巨大な配水池の建設が進む。東京都が区部北東部地域の給水の安定化を図ることを目的に発注した「王子給水所(仮称)配水池築造工事」だ。施工は

大成建設・岩田地崎建設・関電工JVが担う。多くの人が生活・活動するエリアの中限られた敷地で、周辺環境に配慮しながら、建設DXの活用などさまざまな工夫を凝らして、順調な工事進行を実現している。

周辺環境に配慮した対策講じる

東京都水道局東部建設事務所

所長 安東 季之



東部建設事務所では、「東京水道施設整備マスタープラン」に基づき、都内23区東部地域の大口径管路や浄水場等の耐震化、さらには給水所の新設工事などを所管しています。そのうちの主要事業の一つである王子給水所(仮称)の建設工事について紹介します。

区部北東部の地域は、金町浄水場からの1系統で広範囲に配水されており、浄水場の事故時等には、広範囲での断水の恐れがありました。そのため、昭和50年代から段階的に配水区域を5つに分割し、各区域に拠点給水所を整備するとともに、給水所への2系統の受水を可能とする送水管等の整備を進めています。

王子給水所(仮称)は、この区域で最後に整備される給水所で、北区・荒川区・足立区の一部を配水区域とし、給水人口は約26万人です。

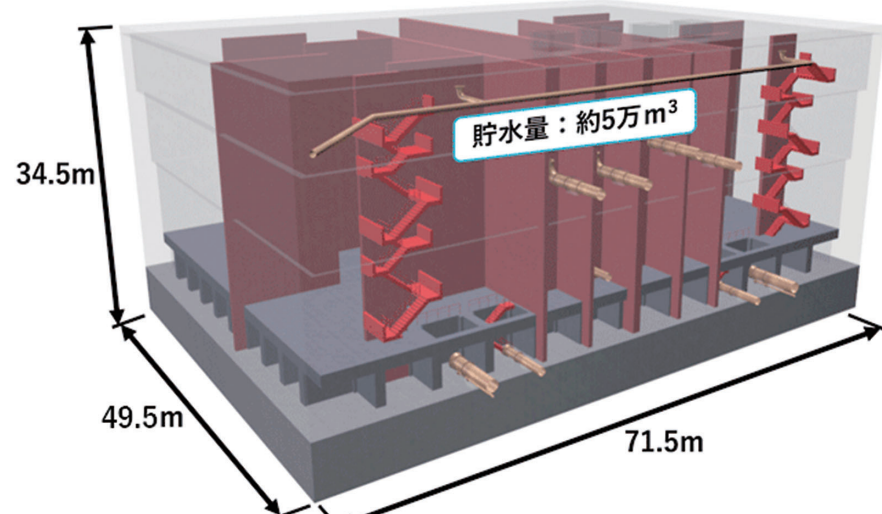
敷地は北区王子五丁目2番地で、面積約

9900㎡に有効容量5万㎡の配水池と地上2階、地下5階のポンプ棟を整備します。

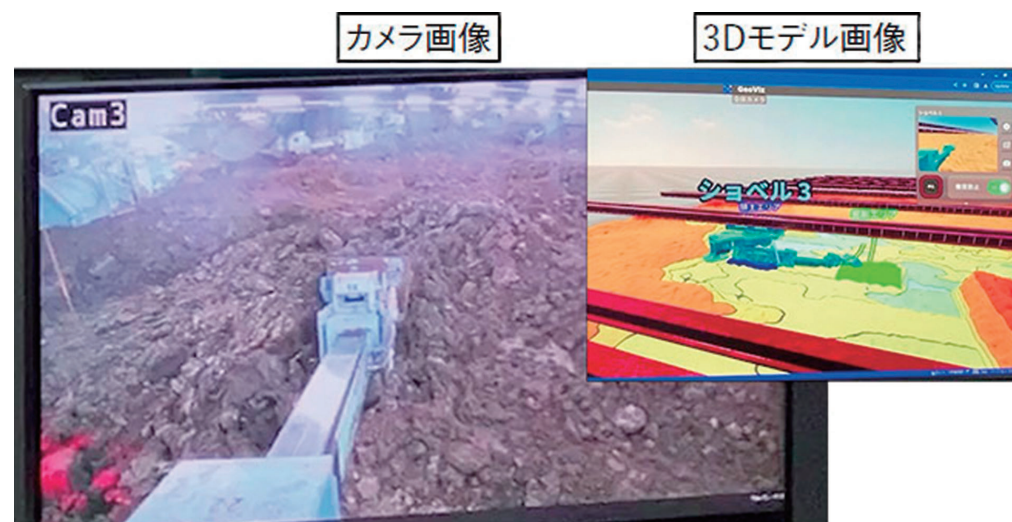
工事場所はマンションや学校、保育施設に囲まれており、騒音・振動、交通渋滞などの影響が懸念されました。そのため、防音壁の設置や通動・通学時間帯の車両入場抑制、粉塵の飛散防止など周辺環境に配慮した対策を講じています。

また、ICTを活用し、コンクリート打設管理や排土用ダンプの運行状況確認にクラウド型管理システムを導入し、効率化・省力化を図っています。

2015年度に着手し、現在施工中の配水池築造工事は2025年度中の完成予定で、今後はポンプ棟などを整備し、2032年度に全体施設が完成予定です。完成後は地域の給水安定性が向上するとともに、地上部は災害時給水ステーションや地域の防災拠点としての活用が見込まれます。



配水池モデル(断面図)



ケーソン内デジタルツイン可視化システム「GeoViz」オリエンタル白石㈱・㈱Deepxの協業開発



ケーソン管理室



T-iDigital Field(タブレット端末で施工状況を常時可視化)



現場の周辺環境



JV職員集合写真

工 事 概 要

- 工 事 名／王子給水所(仮称)配水池築造工事
- 工事場所／東京都北区王子5-2-7
- 発 注 者／東京都水道局
- 施 工／大成建設・岩田地崎建設・関電工JV
- 工事内容／刃口金物工582.1t、掘削工139,630㎡、鉄筋コンクリート工48,225㎡、鉄筋工7,903t、ニューマチックケーソン工一式など
- 工 期／2017年2月～25年11月予定

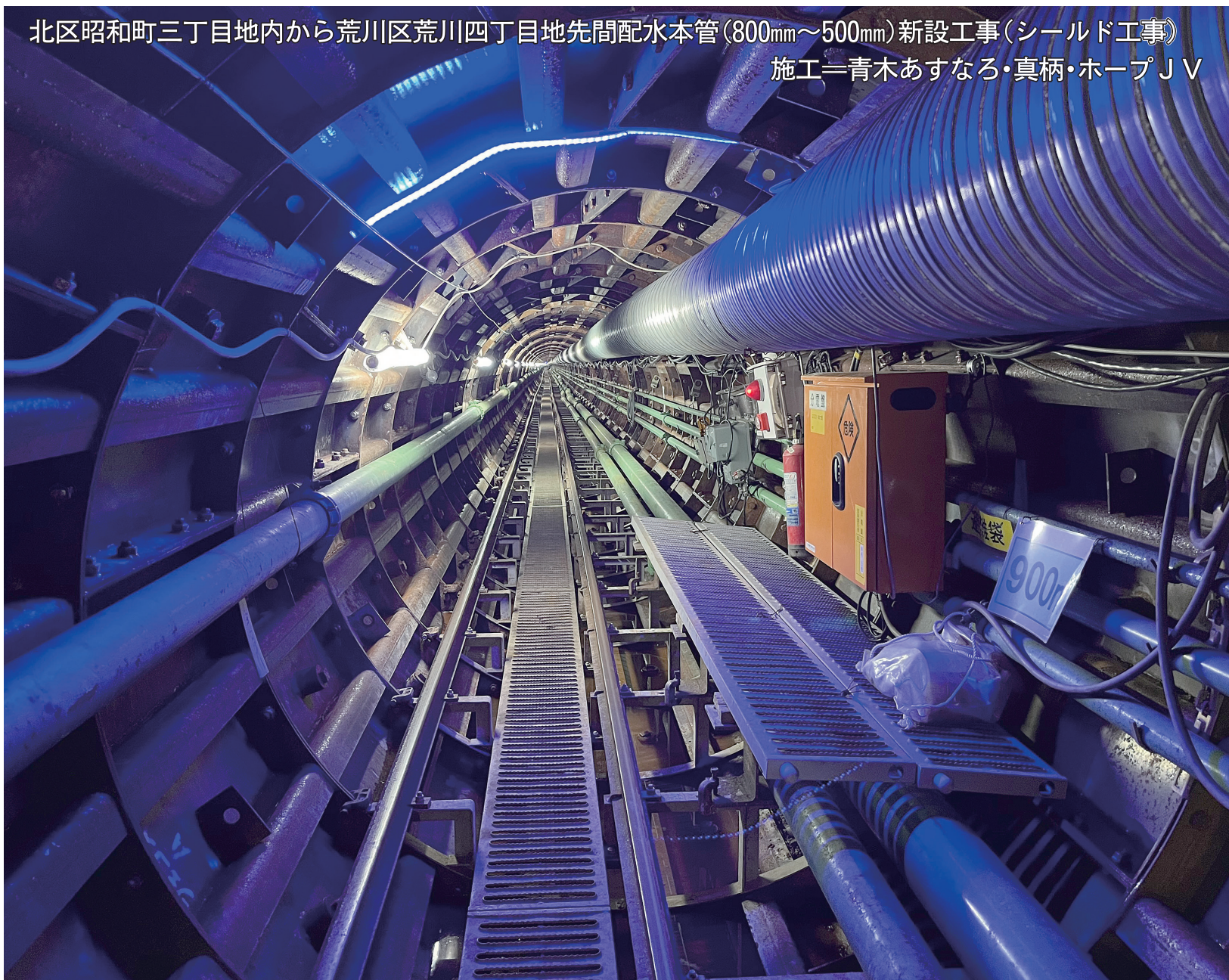
写真提供：大成建設

都市の未来図 2025

配水本管工事が仕上げ段階へ、安定供給貢献目指す

北区昭和町三丁目地内から荒川区荒川四丁目地先間配水本管(800mm～500mm)新設工事(シールド工事)

施工＝青木あすなる・真柄・ホープJV



東京区部北東部で水の安定供給を実現するため、東京都水道局が北区で給水所の新設工事を進めている。新たな給水所から地域への水供給を担う配水本管の整備も進展。うち、青木あすなる・真柄・ホープJVが施工を担う2工区(北区昭和町3～荒川区荒川4)は、シールドトンネルを構築し、内部に水道管を設置する計画。配水本管の完成に向け、工事は仕上げの段階に入った。

掘進管理の正確さと丁寧な関係者協議が必要

石井 淳一(作業所長、青木あすなる建設)は、延長は2833.1m、シールドマシンは2022年9月に発進した。マシンの発進後、最深部に向けて20m近くの高差で掘り進めていった。現場をけん引する石井淳一(所長、青木あすなる建設)は「掘進する際、粘土層や硬い砂の層、れき層など地質が多岐にわたる難しい施工条件でした」と振り返る。

事前に地質や地盤を調査するが、あくまでも地中のこと、掘ってみないと分からないこともある。掘削し、排出される土などを見極めてひとつひとつ対策を練った。事前調査では、8m程度のれきが出るという予測があったため、シールド面材のスリット幅を約20mm確保した。しかし、粘土層に行くにつれて幅が狭く、泥水がうまく循環していけないという課題が浮上。コスト面から、掘削機を浮上。コスト面から、掘削機を浮上。コスト面から、掘削機を浮上。

青木あすなる・真柄・ホープJV



トンネル終盤に曲線部、緻密な位置・運転管理で無事到達

東京都水道局が北区で建設を進める「王子給水所(仮称)」の関連工事である本工事では、JR東北本線尾久駅近傍から京成東北本線三河島駅近傍にかけて、延長約2.8kmのトンネルをシールド工法で構築。完成したトンネル内に内径800mmの水道管を設置する。都内の地下は地下鉄や下水管、ガス管など埋設物が張り巡らされており、トンネル掘進では「トンネル掘削の正確な掘進管理」とも関係者との丁寧な協議が求められる。

トンネル掘削に当たり、昭和町児童遊園(北区)に発進立坑(10・8m×7・6m、深さ8・4m)、荒川五丁目児童遊園(荒川区)に到達立坑(直径8・4m、同26・4m)をそれぞれ整備した。トンネルの内径は1850mmで、延長は2833.1m。

東京都水道局が北区で給水所の新設工事を進めている。新たな給水所から地域への水供給を担う配水本管の整備も進展。うち、青木あすなる・真柄・ホープJVが施工を担う2工区(北区昭和町3～荒川区荒川4)は、シールドトンネルを構築し、内部に水道管を設置する計画。配水本管の完成に向け、工事は仕上げの段階に入った。

防爆仕様・礫対応シールド機採用

東京都水道局東部建設事務所

所長 安東 季之

王子給水所(仮称)建設工事の紹介について紹介する。

区部北東部地域の安定給水に向け、北区王子5丁目における王子給水所(仮称)の新設に合わせ、当給水所から荒川区荒川4丁目に至る約5kmの配水管を整備しております。

この配水管は、主に主要都道である明治通りに敷設することから、交通への影響等に配慮し、シールド工法を採用しております。工区の割り付けに当たっては、立坑の数を最小限にするよう各工区の長距離化を図り、北区昭和町児童遊園を境に、上流側を1工区(約2.2km)、下流側を2工区(約2.8km)としています。

2工区である本工事は、下流側の2.8

kmを整備するもので、内径1850mmのシールドトンネルに内径800mmの配水管を敷設します。工事に用いるシールド機は、事前調査において、可燃性ガスや最大径80mmの礫(れき)が確認されたため、防爆仕様かつ礫対応機としました。また、長距離の掘進に耐えられるよう、シールドマシンのカッタービットの摩耗対策等、さまざまな工夫をしました。

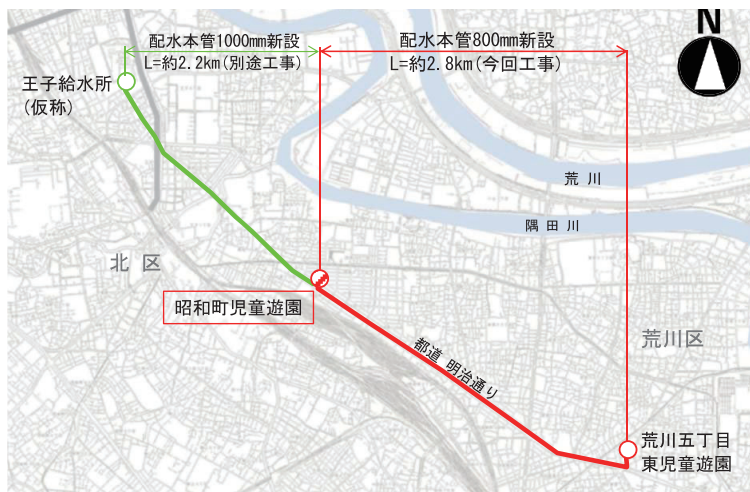
1工区の工事は既に完成し、本工事も、昨年度までにトンネル内配管がおおむね完了し、現在は立坑内の新設管と既設の配水管を開削工法にて連絡する工事を行っております。本配水管の整備により、王子給水所(仮称)の水を荒川区の西側まで配水することが可能となり、当該地域の給水安定性が向上いたします。



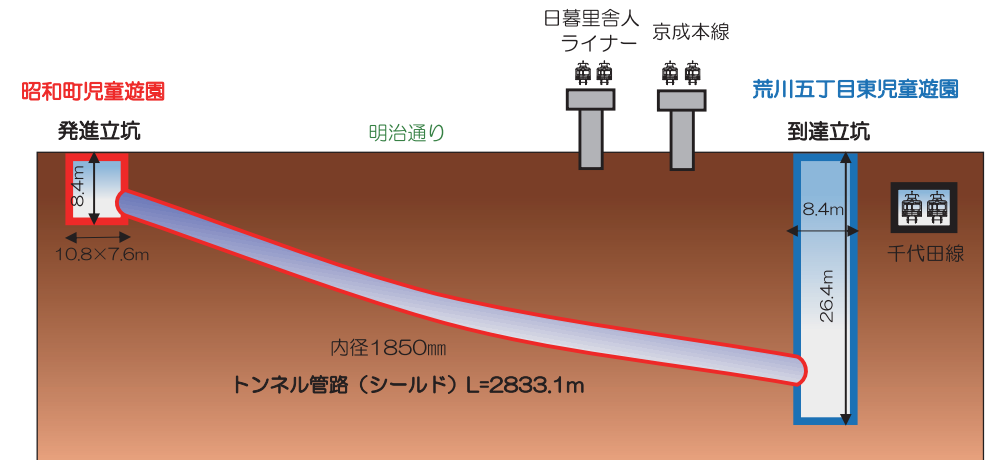
シールドマシン投入



トンネル内に水道管設置



位置図



完成イメージ

- 工事名称/北区昭和町三丁目地内から荒川区荒川四丁目地先間配水本管(800mm～500mm)新設工事(シールド工事)
- 発注者/東京都水道局
- 工事場所/東京都北区昭和町3～9地内から荒川区荒川4～9地先間
- 施工者/青木あすなる・真柄・ホープJV
- 工期/2019年12月2日～2025年11月26日(予定)
- 工事内容/発進立坑築造工(新設、10.8m×7.6m、深さ8.4m)、到達立坑築造工(新設、直径8.4m、深さ26.4m)、トンネル築造工(新設、内径1,850mm、長さ2,833.1m)、トンネル内配管(新設、内径800mm、1条)、開削工(新設・撤去、内径800～500mm、184.0m)
- 写真・画像提供: 青木あすなる建設

現場で活躍する若手技術者

昭和町シールド作業所

小川 桃子さん(青木あすなる建設)

シールドトンネルの築造中は、工事の品質や安全の確保を目指し、シールドマシンの掘進管理や変状測定を担当しました。シールド工事に携わるのは、本現場が初めてでした。地下工事であることに加え、掘り進める最先端部を直接見ることができないので、想像がしにくく、掘進管理が難しい面もありましたが、無事到達してほっとしています。

現在は立坑築造工の現場管理を担当しています。以前は地方の現場で働いていました。本現場では、都会での工事ならではの留意点を学ぶことができました。今後は、特に近隣への情報提供や騒音の防止対策など、法律関係の知識を身に付けていきたいと考えています。

安全に、そして工期内に完成できるよう、引き続き頑張ります。



集合写真

青木あすなる・真柄・ホープ建設共同企業体



青木あすなる建設

東京都港区芝 4-8-2 電話 03(5419)1011



真柄建設株式会社

東京土木事業部 東京都中央区日本橋室町 4-1-5 電話 03(6628)8265



株式会社 ホープ

東京都練馬区西大泉 2-22-23 電話 03(3921)3737